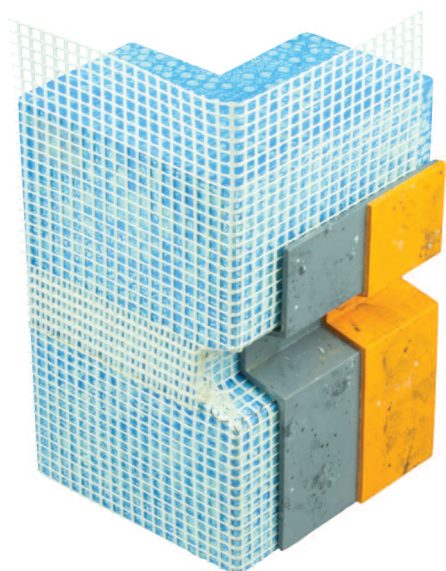


VWS Befestigungstechnik GmbH
Siemensstraße 2
D - 72805 Lichtenstein/Württemberg
Tel.: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 00
Fax: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 50
www.vws.de

Seite	1/1
Stand	07.2012
Revision	-



4976-78

**Bossengewebe
Abschlussprofil
10 Stück**



**4976
Typ I
30/20/17 mm**

**4977
Typ II
37/20/17 mm**

**4978
Typ III
30/0/17 mm**

4980

**Bossenkelle
für Typ I-III
Set mit
3 Formstücken**



Anwendung: WDVS

Gewebebossenprofile werden in Wärmedämm-Verbundsystemen zur Armierung von Bossennuten eingesetzt. Das Profil lässt sich leicht und exakt in die ausgefräste Dämmplatte (Bossennut) einsetzen. Durch eine ca. 10 cm breite Gewebeüberlappung wird eine optimale Armierung erreicht. Mit der Bossenkelle kann der Armierputz schnell und leicht aufgetragen werden. Das Gewebebossenprofil ist eine schnelle Möglichkeit vorgegebene Bossen mit Armierungsgewebe auszukleiden. Die verschiedenen Eck-, abschluss, T- und Kreuzprofile ermöglichen eine exakte Armierung der Bossennuten an kritischen Details.

Produktausstattung:

Gewebebossenprofile werden aus speziell ausgerüstetem Armierungsgewebe für drei verschiedene Bossenformen hergestellt. Das Gewebe ist verschiebefest und alkalibeständig ausgerüstet.

Wichtige Hinweise:

Kühl und trocken lagern

Transport und Lagerung liegend.

Die Verarbeitungsrichtlinien der WDVS Hersteller sind unbedingt zu beachten!

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Wir behalten uns Änderungen aus technischen oder baurechtlichen Gründen vor. Produktabbildungen auf diesem Blatt sind nicht maßstabgetreu. Mit Erscheinen dieses Technischen Merkblattes sind frühere Ausgaben ungültig. Unter <http://www.vws.de/media/tmb/de> finden Sie die jeweils gültigen Technischen Merkblätter unseres Sortiments. Der Revisionsstand ist entscheidend für die Verwendung der Produkte zum Zeitpunkt der Montage. Gedruckte Versionen können vom gültigen Revisionsstand abweichen.

